



# ANTIRUGGINE INDUSTRIALE

Codice 84551

Rev Marzo 2017

Famiglia 12  
Fondo antiruggine

**DESCRIZIONE GENERALE:** Antiruggine sintetica industriale di colore grigio, a rapidissima essiccazione a base di resine alchidiche modificate fenolica, pigmenti anticorrosivi ai fosfati di zinco, cariche micronizzate.

**IMPIEGO:** Come mano di fondo per manufatti industriali, macchinari, macchine agricole, dal buon potere anticorrosivo, rapidità di essiccazione, ottimo aggrappaggio. Sovraverniciabile con VELOCE, ZINCOLAC, S1, FERRONOTTE.

**TIPO DI SUPPORTO:** Ferro.

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

|   |  |
|---|--|
| Classificazione (UNI 8681)                      | Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa, opaca con pigmentazione attiva con il supporto (B2.A.0.B.2.B) |
| Tipo di legante                                 | : resine alchidiche modificate fenolica  |
| Massa Volumica (EN ISO 2811-1)                  | : 1,54 ± 0,03 Kg/litro   |
| Viscosità di fornitura al collaudo (ASTM D1200) | : 21" ± 1 Coppa Ford8  |
| Residuo secco in peso (EN ISO 3251)             | : 72 ± 2 %   |
| Brillantezza (EN ISO 2813)                      | : < 10 gloss a 60°   |

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E INDICAZIONI SUL CICLO:

**Ferro nuovo:** rimuovere mediante spazzolatura, carteggiatura o sabbiatura la ruggine in fase di distacco e la calamina. Applicare una o due mani di ANTIRUGGINE INDUSTRIALE GRIGIA distanziate di 2-3 ore. Carteggiare leggermente con carta abrasiva fine la seconda mano rimuovendo i residui di carteggiatura.

**Ferro già verniciato:** rimuovere mediante spazzolatura la ruggine affiorante ed il vecchio smalto in fase di distacco; sgrassare a fondo con NUBISOLVE. Se presenti zone di ruggine localizzata in corrispondenza di sbollature, dopo rimozione delle parti in distacco, applicare con un pennellino il CONVERTITORE DI RUGGINE. Dopo essiccazione applicare a pennello, sui punti scoperti, ANTIRUGGINE INDUSTRIALE GRIGIA; dopo 2-3 ore applicare una mano su tutta la superficie e lasciare essiccare per 2-3 ore. Carteggiare leggermente con carta abrasiva.

### CARATTERISTICHE APPLICATIVE:

|  |  |
|--|--|
| Applicazione                                     | : pennello o rullo   |
| Diluizione massima                               | : 13% con NUBISOLVE  |
| Pulizia Attrezzi                                 | : Subito dopo l'uso con NUBISOLVE  |
| Resa consigliata (PAU15)                         | : 8 - 10 m <sup>2</sup> /litro per mano *                                  |
| Spessore del film secco per mano (ISO 2808 - 5b) | : 50 - 60  |
| Essiccazione a 20°C                              | : Fuori polvere 10' - 15'<br>Secco al tatto: 30-40'<br>In profondità: 12 h |
| Intervallo tra le mani (UNI 10794)               | : 3 - 4 ore  |
| Temperatura ambiente tra + 5 °C e + 40°C         | Temperatura del supporto tra + 5°C e + 40°C                                |
| Umidità relativa dell'ambiente inferiore all'80% | Umidità relativa del supporto inferiore al 10%                             |

**AVVERTENZE:**

Si consiglia di attenersi agli spessori indicati per singola mano onde evitare anomalie nell'essiccazione e raggrinzimenti. Eventuali spessori superiori devono essere ottenuti con più applicazioni successive. Le mani successive alla prima vanno applicate, in ogni caso, quando la mano precedente è secca in profondità. Allungamenti dei tempi di essiccazione si possono verificare in alcune condizioni applicative senza che si pregiudichi la qualità del prodotto. Nel caso di applicazioni all'esterno verificare che la superficie sia perfettamente asciutta ed, eventualmente, attendere od asciugare.

**SOVRAVERNICIATURA (UNI 10794) :**

Dopo 3-4 ore con VELOCE, ZINCOLAC, S1, FERRONOTTE

**MAGAZZINAGGIO:**

Conservare a temperatura ambiente (tra +5° e +40° C) in contenitori originali sigillati. Tenere lontano da fiamme, scintille o fonti di calore. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione (shelf life). Le ultime quattro cifre del lotto di produzione corrispondono rispettivamente a mese ed anno.

**NORME DI SICUREZZA:**

Liquido e vapori infiammabili. Può essere letale in caso di ingestione e di penetrazione nelle vie respiratorie. Può provocare danni agli organi in caso di esposizione. Provoca grave irritazione oculare. Provoca irritazione cutanea. Può irritare le vie respiratorie. Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza del prodotto nel sito [www.colorificiopaulin.com](http://www.colorificiopaulin.com)

**CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE**

Cat.A/i: COV massimo 500 g/l (2010). Contenuto nel prodotto < 500 g/l di COV

**VOCE DI CAPITOLATO**

ANTIRUGGINE INDUSTRIALE GRIGIA PAULIN, Antiruggine sintetica a rapida essiccazione nitroresistente ai fosfati di zinco, da applicare in una o più mani con una resa orientativa di 8 – 10 mq/litro per mano.

*-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti*

*\* La resa varia in funzione della diluizione, del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.*

*-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non potendo tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Paulin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.*



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)  
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - [www.colorificiopaulin.com](http://www.colorificiopaulin.com) - [info@colorificiopaulin.com](mailto:info@colorificiopaulin.com)

**GENERAL DESCRIPTION:** gray synthetic industrial anti-rusty fast drying, based on phenolic modified alkyd resins, anticorrosive pigments to zinc phosphates, micronized fillers.

**USE:** As a primer of anticorrosive property for iron handwork and carpentry. It can be easily applied and has got a good hiding power. Can be overpainted with alkyd enamels like S1 or others suitable top coat finishing

**SUITABLE SUBSTRATES:** Iron, old alkyd

#### TECHNICAL INFORMATION:

|                                    |   |                          |
|------------------------------------|---|--------------------------|
| Nature of the binder               | : | alkyd                    |
| Density (EN ISO 2811-1)            | : | 1,64 ± 0,03 Kg/l         |
| Viscosity (ASTM D1200)             | : | 19_ ± 1 Ford cup n. 8    |
| Gloss (EN ISO 2813)                | : | < 10 gloss at 60 degrees |
| Non-volatile content (EN ISO 3251) | : | 82 ± 2 %                 |

#### SUBSTRATES PREPARATION:

Never coated iron surfaces: Remove any trace of rust or calamine with a metal brush or sandblasting. Apply two coats of PROCTILFERRO ARANCIO spaced of 24 hours. Sand down lightly before applying the top coat

Surfaces previously coated with alkyd: remove any trace of rust or flaking paint. Clean the surface thoroughly. On tiny rusty spots a rust converter may be applied. Completed the substrate preparation apply two coats of PROCTILFERRO ARANCIO. Before applying the second coat wait 24 hours. Sand down lightly before applying the top coat

#### CLEAN UP:

Clean spills, spatters and tools with PINOSOLVE or white spirit immediately after use.

#### APPLICATION CONDITIONS:

|   |   |  |
|---|---|--|
| Tools   | : | brush, roller  |
| Diluting with PINOSOLVE or white spirit           | : | 10 % max   |
| Indicative spreading rate                         | : | 8~ 10 m <sup>2</sup> /l per hand                       |
| Drying time at 20°C                               | : | Dry to touch: 2 to 3 hours<br>In depth: 18 to 24 hours |
| Recoat (UNI 10794)                                | : | 12 to 24 hours   |
| Ambient temperature (air) : Min +5 °C / Max +40°C | : | Substrate temperature: Min +5 °C / Max +40°C           |
| Ambient humidity (air) < 80%                      | : | Substrate humidity < 10%                               |

**WARNING:**

It is recommended to stick to the thicknesses indicated for single hand to avoid wrinkles during the drying. Any higher thickness should be obtained with several subsequent applications. The following hands must be applied, in any case, when the previous hand is dry in depth. In the case of outdoor applications, check that the surface is perfectly dry and, if necessary wait or dry.

**COATABILITY:**

After at least 12-24 hours, with S1, with synthetic enamels and traditional oleo synthetics (in white spirit) and water enamels.

**STORAGE:**

Store the product between + 5 °C and + 40 °C in the well-closed original containers. Keep away from flames, sparks or heat sources.

Preferably use within three years from the date of production. The last four digits of the production lot correspond to month and year respectively.

**SAFETY REGULATION:**

Flammable liquid and vapour. Causes organ damage in case of prolonged or repeated exposure. May be lethal if ingested and penetrated in the respiratory tract. Harmful to aquatic organisms with long lasting effects. Repeated exposure may cause skin dryness and cracking.

Before using, consult the product safety data sheet at [www.colorificiopaulin.com](http://www.colorificiopaulin.com)

**CLASSIFICATION ACCORDING TO THE DIRECTIVE 2004/42/UE**

Cat. A/i: 500g/l (2010) max allowed. This product contains less than 500 g/l of VOC.

**DISCLAIMER:**

This information is provided to the best of our technical knowledge and is based on our experience. As workmanship, weather and equipment are all beyond our control, the Company may not be held liable for the result obtained using this product. For further information contact the Technical Service.

The spreading rate depends on dilution and substrate absorption; it is advisable to verify it by preliminary test on the specific surface.

The present sheet voids and replace any previously existing version



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)  
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - [www.colorificiopaulin.com](http://www.colorificiopaulin.com) - [info@colorificiopaulin.com](mailto:info@colorificiopaulin.com)