



ANTIRUGGINE MINIO codice 84800

Rev Marzo 2017

Famiglia 12
Fondo antiruggine

DESCRIZIONE GENERALE: Antiruggine di colore arancio minio, oleosintetica ai fosfati di zinco.

IMPIEGO: Come mano di fondo per cicli di verniciatura di pregio su manufatti di ferro; di notevole ancoraggio, potere anticorrosivo e resistenza agli agenti atmosferici. Sovrapplicabile con S1 e smalti sintetici.

TIPO DI SUPPORTO: Ferro, ghisa.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Classificazione (UNI 8681)

Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa, opaca con pigmentazione attiva con il supporto (B2.A.0.B.2.B)

Tipo di legante	: resine alchidiche modificate
Massa Volumica (EN ISO 2811-1)	: 1,64 ± 0,04 Kg/litro
Viscosità al collaudo (ASTM D2196)	: 5.800 cps ± 400
Residuo secco in peso (EN ISO 3251)	: 81 ± 2 %
Brillantezza (EN ISO 2813)	: < 10 gloss a 85°

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E INDICAZIONI SUL CICLO:

Ferro nuovo: rimuovere mediante spazzolatura, carteggiatura o sabbatura la ruggine in fase di distacco e la calamina. Applicare una o due mani di ANTIRUGGINE MINIO distanziate di 24 ore. Carteggiare leggermente con carta abrasiva fine la seconda mano rimuovendo i residui di carteggiatura.

Ferro già verniciato: rimuovere mediante spazzolatura la ruggine affiorante ed il vecchio smalto in fase di distacco; sgrassare a fondo con NUBISOLVE. Se presenti zone di ruggine localizzata in corrispondenza di sbollature, dopo rimozione delle parti in distacco, applicare con un pennellino il CONVERTITORE DI RUGGINE. Dopo essiccazione applicare a pennello, sui punti scoperti, ANTIRUGGINE MINIO; dopo 24 ore applicare una mano su tutta la superficie e lasciare essiccare per 12-24 ore. Carteggiare leggermente con carta abrasiva.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE:

Applicazione	: pennello, rullo
Diluizione	: 10% massimo con PINOSOLVE
Pulizia Attrezzi	: Subito dopo l'uso con PINOSOLVE
Resa consigliata (PAU15)	: 8 - 10 m ² /litro per mano *
Spessore del film secco per mano (ISO 2808 - 5b)	: 50 - 60 micron
Essiccazione a 20°C	: Secco al tatto: 2 - 3 h In profondità: 24h
Intervallo tra le mani (UNI 10794)	: Almeno 12 ore
Temperatura ambiente tra + 5 °C e + 40°C	Temperatura del supporto tra + 5°C e + 40°C
Umidità relativa dell'ambiente inferiore all'80%	Umidità relativa del supporto inferiore al 10%

AVVERTENZE:

Si consiglia di attenersi agli spessori indicati per singola mano onde evitare anomalie nell'essiccazione e raggrinzimenti. Eventuali spessori superiori devono essere ottenuti con più applicazioni successive. Le mani successive alla prima vanno applicate, in ogni caso, quando la mano precedente è secca in profondità. Allungamenti dei tempi di essiccazione si possono verificare in alcune condizioni applicative senza che si pregiudichi la qualità del prodotto. Nel caso di applicazioni all'esterno verificare che la superficie sia perfettamente asciutta ed, eventualmente, attendere od asciugare.

SOVRAVERNICIATURA (UNI 10794):

Dopo 24 ore con S1, smalti sintetici od oleosintetici . Dopo 24 - 48 ore con smalti a rapida essiccazione

MAGAZZINAGGIO:

Conservare a temperatura ambiente (tra +5° e +40°C) in contenitori originali sigillati. Tenere lontano da fiamme, scintille o fonti di calore. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione (shelf life). Le ultime quattro cifre del lotto di produzione corrispondono rispettivamente a mese ed anno.

NORME DI SICUREZZA:

Liquido e vapori infiammabili. Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta. Può essere letale in caso di ingestione e di penetrazione nelle vie respiratorie. Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. L'esposizione ripetuta può provocare secchezza e screpolature della pelle. Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza del prodotto nel sito www.colorificipaulin.com

CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE

Cat.A/i: COV massimo 500 g/l (2010). Contenuto nel prodotto < 500 g/l di COV

VOCE DI CAPITOLATO

ANTIRUGGINE MINIO PAULIN, Antiruggine oleosintetica ai fosfati di zinco, da applicare in una o più mani con una resa orientativa di 8 – 10 mq/litro per mano.

-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti

** La resa varia in funzione della diluizione, del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.*

-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non potendo tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Paulin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificipaulin.com - info@colorificipaulin.com

GENERAL DESCRIPTION: Anticorrosive primer made up of solvent-borne alkyd resin, orange pigments, zinc phosphate, micronized extenders.

USE: As a good quality primer of anticorrosive property for iron handwork and carpentry. It has a remarkable adhesion on iron, anticorrosive power and resistance to atmospheric agents. Can be overpainted with alkyd enamels like S1 or others suitable top coat finishing.

SUITABLE SUBSTRATES: Iron, old alkyd

TECHNICAL INFORMATION:

Nature of the binder	:	alkyd
Density (EN ISO 2811-1)	:	1,64 ± 0,04 Kg/l
Factory viscosity (ASTM D2196)	:	5.800 cps ± 400
Gloss (EN ISO 2813)	:	< 10 gloss at 85° degrees
Non-volatile content (EN ISO 3251)	:	81 ± 2 %

SUBSTRATES PREPARATION:

Never coated iron surfaces: Remove any trace of rust or calamine with a metal brush or sandblasting. Apply two coats of ANTIRUGGINE MINIO spaced of 24 hours. Sand down lightly before applying the top coat

Surfaces previously coated with alkyd: remove any trace of rust or flaking paint. Clean the surface thoroughly. On tiny rusty spots a rust converter may be applied. Completed the substrate preparation apply two coats of ANTIRUGGINE MINIO. Before applying the second coat wait 24 hours. Sand down lightly before applying the top coat

CLEAN UP:

Clean spills, spatters and tools with PINOSOLVE or white spirit immediately after use.

APPLICATION CONDITIONS:

Tools	:	brush, roller
Diluting with PINOSOLVE or white spirit	:	10 % max
Indicative spreading rate	:	8 - 10 m ² /l per hand
Drying time at 20°C	:	Dry to touch: 2 to 3 hours In depth: 18 to 24 hours
Recoat (UNI 10794)	:	12 to 24 hours
Ambient temperature (air) : Min +5 °C / Max +40°C		Substrate temperature: Min +5 °C / Max +40°C
Ambient humidity (air) < 80%		Substrate humidity < 10%

WARNING:

It is recommended to stick to the thicknesses indicated for single hand to avoid wrinkles during the drying. Any higher thickness should be obtained with several subsequent applications. The following hands must be applied, in any case, when the previous hand is dry in depth. In the case of outdoor applications, check that the surface is perfectly dry and, if necessary wait or dry.

COATABILITY:

After at least 12-24 hours, with S1, with synthetic enamels and traditional oleosynthetics (in white spirit) and water enamels.

STORAGE:

Store the product between + 5 ºC and + 40 ºC in the well-closed original containers. Keep away from flames, sparks or heat sources.

Preferably use within three years from the date of production. The last four digits of the production lot correspond to month and year respectively.

SAFETY REGULATION:

Flammable liquid and vapour. Causes organ damage in case of prolonged or repeated exposure. May be lethal if ingested and penetrated in the respiratory tract. Toxic to aquatic organisms with long lasting effects. Repeated exposure may cause skin dryness and cracking. Before using, consult the product safety data sheet at www.colorificiopaulin.com

CLASSIFICATION ACCORDING TO THE DIRECTIVE 2004/42/UE

Cat. A/i: 500g/l (2010) max allowed. This product contains less than 500 g/l of VOC.

DISCLAIMER:

This information is provided to the best of our technical knowledge and is based on our experience. As workmanship, weather and equipment are all beyond our control, the Company may not be held liable for the result obtained using this product. For further information contact the Technical Service.

The spreading rate depends on dilution and substrate absorption; it is advisable to verify it by preliminary test on the specific surface.

The present sheet voids and replace any previously existing version



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificiopaulin.com - info@colorificiopaulin.com