



PROCTILFERRO GRIGIO codice 84201

Rev Marzo 2017

Famiglia 12
Fondo antiruggine

DESCRIZIONE GENERALE:

Antiruggine sintetica di colore grigio a base di resine alchidiche, pigmenti e cariche micronizzate selezionate.

IMPIEGO:

Come mano di fondo, di buon potere anticorrosivo, per carpenteria e manufatti in ferro, destinati ad essere sovraverniciati con smalti sintetici ed oleosintetici tradizionali. Di facile impiego e buona coerenza.

TIPO DI SUPPORTO: Ferro e ghisa.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Classificazione (UNI 8681)

Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa, opaca (B2.A.0.B.2)

Tipo di legante	: resine alchidiche modificate
Massa Volumica (EN ISO 2811-1)	: 1,62 ± 0,03 Kg/litro
Viscosità al collaudo (ASTM D2196)	: 13.000 cps ± 1000
Residuo secco in peso (EN ISO 3251)	: 81 ± 2 %
Brillantezza (EN ISO 2813)	: < 10 gloss a 60°

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E INDICAZIONI SUL CICLO:

Ferro nuovo: rimuovere mediante spazzolatura, carteggiatura o sabbatura la ruggine in fase di distacco e la calamina. Applicare una o due mani di PROCTILFERRO GRIGIO distanziate di 24 ore. Carteggiare leggermente con carta abrasiva fine la seconda mano rimuovendo i residui di carteggiatura.

Ferro già verniciato: rimuovere mediante spazzolatura la ruggine affiorante ed il vecchio smalto in fase di distacco; sgrassare a fondo con NUBISOLVE. Se presenti zone di ruggine localizzata in corrispondenza di sbollature, dopo rimozione delle parti in distacco, applicare con un pennellino il CONVERTITORE DI RUGGINE. Dopo essiccazione applicare a pennello, sui punti scoperti, PROCTILFERRO GRIGIO; dopo 24 ore applicare una mano su tutta la superficie e lasciare essiccare per 12-24 ore. Carteggiare leggermente con carta abrasiva.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE:

Applicazione	: pennello, rullo
Diluzione massima	: 10 % con PINOSOLVE
Pulizia Attrezzi	: Subito dopo l'uso con PINOSOLVE
Resa consigliata (PAU15)	: 8 - 10 m ² /litro per mano *
Spessore del film secco per mano (ISO 2808 - 5b)	: 50 - 60
Essiccazione a 20°C	: Secco al tatto: 2 - 3 ore

Intervallo tra le mani (UNI 10794)
Temperatura ambiente tra + 5 °C e + 40°C
Umidità relativa dell'ambiente inferiore all'80%

In profondità: 18 - 24 ore
: Almeno 12 - 24 ore
Temperatura del supporto tra + 5°C e + 40°C
Umidità relativa del supporto inferiore al 10%

AVVERTENZE:

Si consiglia di attenersi agli spessori indicati per singola mano onde evitare anomalie nell'essiccazione e raggrinzimenti. Eventuali spessori superiori devono essere ottenuti con più applicazioni successive. Le mani successive alla prima vanno applicate, in ogni caso, quando la mano precedente è secca in profondità. Allungamenti dei tempi di essiccazione si possono verificare in alcune condizioni applicative senza che si pregiudichi la qualità del prodotto. Nel caso di applicazioni all'esterno verificare che la superficie sia perfettamente asciutta ed, eventualmente, attendere od asciugare.

SOVRAVERNICIATURA:

Dopo almeno 12-24 ore, sovraverniciabile con S1, con smalti sintetici ed oleosintetici tradizionali in raga minerale e con smalti all'acqua.

MAGAZZINAGGIO:

Conservare a temperatura ambiente (tra +5°C e +40°C) in contenitori originali sigillati. Tenere lontano da fiamme, scintille e fonti di calore. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione (shelf life). Le ultime quattro cifre del lotto di produzione corrispondono rispettivamente a mese ed anno.

NORME DI SICUREZZA:

Liquido e vapori infiammabili. Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta. Può essere letale in caso di ingestione e di penetrazione nelle vie respiratorie. Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. L'esposizione ripetuta può provocare secchezza e screpolature della pelle.

Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza del prodotto nel sito www.colorificiopaulin.com

CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE:

Cat.A/i: COV massimo 500 g/l (2010). Contenuto nel prodotto < 500 g/l di COV

VOCE DI CAPITOLATO:

PROCTILFERRO GRIGIO PAULIN, Antiruggine sintetica a base di resine alchidiche, pigmenti e cariche micronizzate selezionate, da applicare in una o più mani con una resa orientativa di 8 – 10 mq/litro per mano.

-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti

** La resa varia in funzione della diluizione, del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.*

-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non potendo tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Paulin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificiopaulin.com - info@colorificiopaulin.com



PROCTILFERRO

ROSSO

codice 84200

Rev Marzo 2017

Famiglia 12
Fondo antiruggine

DESCRIZIONE GENERALE: Antiruggine sintetica di colore rosso a base di resine alchidiche, pigmenti e cariche micronizzate selezionate.

IMPIEGO: Come mano di fondo, di buon potere anticorrosivo, per carpenteria e manufatti in ferro, destinati ad essere sovraverniciati con smalti sintetici ed oleosintetici tradizionali. Di facile impiego e buona copertura.

TIPO DI SUPPORTO: Ferro e ghisa.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Classificazione (UNI 8681)

Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa, opaca (B2.A.0.B.2)

Tipo di legante	: resine alchidiche modificate
Massa Volumica (EN ISO 2811-1)	: 1,63 ± 0,02 Kg/litro
Viscosità di fornitura al collaudo (ASTM D1200)	: 17" ± 2 Coppa Ford8
Residuo secco in peso (EN ISO 3251)	: 81 ± 2 %
Brillantezza (EN ISO 2813)	: < 10 gloss a 60°

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E INDICAZIONI SUL CICLO:

Ferro nuovo: rimuovere mediante spazzolatura, carteggiatura o sabbatura la ruggine in fase di distacco e la calamina. Applicare una o due mani di PROCTILFERRO ROSSO distanziate di 24 ore. Carteggiare leggermente con carta abrasiva fine la seconda mano rimuovendo i residui di carteggiatura.

Ferro già verniciato: rimuovere mediante spazzolatura la ruggine affiorante ed il vecchio smalto in fase di distacco; sgrassare a fondo con NUBISOLVE. Se presenti zone di ruggine localizzata in corrispondenza di sbollature, dopo rimozione delle parti in distacco, applicare con un pennellino il CONVERTITORE DI RUGGINE. Dopo essiccazione applicare a pennello, sui punti scoperti, PROCTILFERRO ROSSO; dopo 24 ore applicare una mano su tutta la superficie e lasciare essiccare per 12-24 ore. Carteggiare leggermente con carta abrasiva.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE:

Applicazione	: pennello, rullo
Diluizione massima	: 10 % con PINOSOLVE
Pulizia Attrezzi	: Subito dopo l'uso con PINOSOLVE
Resa consigliata (PAU15)	: 8 - 10 m ² /litro per mano *
Spessore del film secco per mano (ISO 2808 - 5b)	: 50 - 60
Essiccazione a 20°C	: Secco al tatto: 2 - 3 ore In profondità: 18 - 24 ore
Intervallo tra le mani (UNI 10794)	: Almeno 12 - 24 ore
Temperatura ambiente tra + 5 °C e + 40°C	Temperatura del supporto tra + 5°C e + 40°C
Umidità relativa dell'ambiente inferiore all'80%	Umidità relativa del supporto inferiore al 10%

AVVERTENZE:

Si consiglia di attenersi agli spessori indicati per singola mano onde evitare anomalie nell'essiccazione e raggrinzimenti. Eventuali spessori superiori devono essere ottenuti con più applicazioni successive. Le mani successive alla prima vanno applicate, in ogni caso, quando la mano precedente è secca in profondità. Allungamenti dei tempi di essiccazione si possono verificare in alcune condizioni applicative senza che si pregiudichi la qualità del prodotto. Nel caso di applicazioni all'esterno verificare che la superficie sia perfettamente asciutta ed, eventualmente, attendere od asciugare.

SOVRAVERNICIATURA:

Dopo almeno 12-24 ore, sovraverniciabile con S1, con smalti sintetici ed oleosintetici tradizionali in raga minerale e con smalti all'acqua.

MAGAZZINAGGIO:

Conservare in contenitori originali sigillati a temperature comprese tra +5° e +40° C. Tenere lontano da fiamme, scintille o fonti di calore. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione (shelf life). Le ultime quattro cifre del lotto di produzione corrispondono rispettivamente a mese ed anno.

NORME DI SICUREZZA:

Liquido e vapori infiammabili. Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta. Può essere letale in caso di ingestione e di penetrazione nelle vie respiratorie. Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. L'esposizione ripetuta può provocare secchezza e screpolature della pelle.

Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza del prodotto nel sito www.colorificiopaulin.com

CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE:

Cat.A/i: COV massimo 500 g/l (2010). Contenuto nel prodotto < 500 g/l di COV

VOCE DI CAPITOLATO:

PROCTILFERRO ROSSO PAULIN, Antiruggine sintetica a base di resine alchidiche, pigmenti e cariche micronizzate selezionate, da applicare in una o più mani con una resa orientativa di 8 – 10 mq/litro per mano.

-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti

** La resa varia in funzione della diluizione, del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.*

-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non potendo tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Paulin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificiopaulin.com - info@colorificiopaulin.com



PROCTILFERRO

ARANCIO

codice 84100

Rev Marzo 2017

Famiglia 12

Fondo antiruggine

DESCRIZIONE GENERALE:

Antiruggine sintetica di colore arancio base di resine alchidiche, pigmenti e cariche micronizzate selezionate.

IMPIEGO:

Come mano di fondo, di buon potere anticorrosivo, per carpenteria e manufatti in ferro, destinati ad essere sovraverniciati con smalti sintetici ed oleosintetici tradizionali. Di facile impiego e buona copertura.

TIPO DI SUPPORTO: Ferro e ghisa.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Classificazione (UNI 8681)

Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa, opaca (B2.A.0.B.2)

Tipo di legante	: resine alchidiche
Massa Volumica (EN ISO 2811-1)	: 1,64 ± 0,03 Kg/litro
Viscosità al collaudo (ASTM D1200)	: 19" ± 1 Coppa Ford 8
Residuo secco in peso (EN ISO 3251)	: 82 ± 2 %
Brillantezza (EN ISO 2813)	: < 10 gloss a 60°

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E INDICAZIONI SUL CICLO:

Ferro nuovo: rimuovere mediante spazzolatura, carteggiatura o sabbatura la ruggine in fase di distacco e la calamina. Applicare una o due mani di PROCTILFERRO ARANCIO distanziate di 24 ore. Carteggiare leggermente con carta abrasiva fine la seconda mano rimuovendo i residui di carteggiatura.

Ferro già verniciato: rimuovere mediante spazzolatura la ruggine affiorante ed il vecchio smalto in fase di distacco; sgrassare a fondo con NUBISOLVE. Se presenti zone di ruggine localizzata in corrispondenza di sbollature, dopo rimozione delle parti in distacco, applicare con un pennellino il CONVERTITORE DI RUGGINE. Dopo essiccazione applicare a pennello, sui punti scoperti, PROCTILFERRO ARANCIO; dopo 24 ore applicare una mano su tutta la superficie e lasciare essiccare per 12-24 ore. Carteggiare leggermente con carta abrasiva.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE:

Applicazione	: pennello, rullo
Diluizione massima	: 10 % con PINOSOLVE
Pulizia Attrezzi	: Subito dopo l'uso con PINOSOLVE
Resa consigliata (PAU15)	: 8 - 10 m ² /litro per mano *
Spessore del film secco per mano (ISO 2808 - 5b)	: 50 - 60
Essiccazione a 20°C	: Secco al tatto: 2 - 3 ore In profondità: 18 - 24 ore
Intervallo tra le mani (UNI 10794)	: Almeno 12 - 24 ore

Temperatura ambiente tra + 5 °C e + 40°C
Umidità relativa dell'ambiente inferiore all'80%

Temperatura del supporto tra + 5°C e + 40°C
Umidità relativa del supporto inferiore al 10%

AVVERTENZE:

Si consiglia di attenersi agli spessori indicati per singola mano onde evitare anomalie nell'essiccazione e raggrinzimenti. Eventuali spessori superiori devono essere ottenuti con più applicazioni successive. Le mani successive alla prima vanno applicate, in ogni caso, quando la mano precedente è secca in profondità. Allungamenti dei tempi di essiccazione si possono verificare in alcune condizioni applicative senza che si pregiudichi la qualità del prodotto. Nel caso di applicazioni all'esterno verificare che la superficie sia perfettamente asciutta ed, eventualmente, attendere od asciugare.

SOVRAVERNICIATURA:

Dopo almeno 12-24 ore, sovraverniciabile con S1, con smalti sintetici ed oleosintetici tradizionali in ragia minerale e con smalti all'acqua.

MAGAZZINAGGIO:

Conservare a temperatura ambiente (tra +5°C e +40°C) in contenitori originali sigillati. Tenere lontano da fiamme, scintille o fonti di calore. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione (shelf life). Le ultime quattro cifre del lotto di produzione corrispondono rispettivamente a mese ed anno.

NORME DI SICUREZZA:

Liquido e vapori infiammabili. Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta. Può essere letale in caso di ingestione e di penetrazione nelle vie respiratorie. Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. L'esposizione ripetuta può provocare secchezza e screpolature della pelle.

Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza del prodotto nel sito www.colorificiopaulin.com

CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE:

Cat.A/i: COV massimo 500 g/l (2010). Contenuto nel prodotto < 500 g/l di COV

VOCE DI CAPITOLATO:

PROCTILFERRO ARANCIO PAULIN, Antiruggine sintetica a base di resine alchidiche, pigmenti e cariche micronizzate selezionate, da applicare in una o più mani con una resa orientativa di 8 – 10 mq/litro per mano.

-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti

** La resa varia in funzione della diluizione, del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.*

-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non potendo tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Paulin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificiopaulin.com - info@colorificiopaulin.com