

**DESCRIZIONE GENERALE:** Fondo-Finitura a base di resine alchidiche, ossido di ferro micaceo, fosfato di zinco.

**IMPIEGO:** Per la protezione di manufatti in ferro o ghisa quali portoni, inferriate, cancellate, portafiori. Dal particolare effetto metallico decorativo, può essere applicato direttamente su ferro pulito e sgrassato senza la necessità di un fondo anticorrosivo, in quanto esplica un'azione passivante sul supporto ed un notevole effetto barriera contro gli agenti atmosferici.

**TIPO DI SUPPORTO:** Ferro, ghisa.

#### CARATTERISTICHE TECNICHE:

Classificazione (UNI 8681) Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa, opaca con pigmentazione attiva con il supporto (B2.A.0.B.2.B)

Tipo di legante	: resine alchidiche
Massa Volumica (EN ISO 2811-1)	: 1,37 - 1,62 Kg/litro, <i>secondo la tinta</i>
Viscosità di fornitura al collaudo (ASTM D1200)	: 37" - 58" Coppa Ford 8, <i>secondo la tinta</i>
Residuo secco in peso (EN ISO 3251)	: 70 - 76 %
Brillantezza (EN ISO 2813)	: < 10 gloss a 60°

#### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E INDICAZIONI SUL CICLO:

**Ferro nuovo:** rimuovere mediante spazzolatura, carteggiatura o sabbatura la ruggine in fase di distacco e la calamina ed applicare due mani di FERRNOTTE distanziate di 24 ore.

**Ferro già verniciato:** rimuovere mediante spazzolatura la ruggine affiorante ed il vecchio smalto in fase di distacco; sgrassare a fondo con NUBISOLVE. Se presenti zone di ruggine localizzata in corrispondenza di sbollature, dopo rimozione delle parti in distacco, applicare con un pennellino il CONVERTITORE DI RUGGINE. Dopo essiccazione applicare due mani di FERRNOTTE distanziate di 24 ore.

#### CARATTERISTICHE APPLICATIVE:

Applicazione	: pennello, rullo
Diluizione	: 7 % massimo con PINOSOLVE
Pulizia Attrezzi	Subito dopo l'uso con PINOSOLVE
Resa consigliata (PAU15)	: 8 - 10 m <sup>2</sup> /litro per mano *
Spessore del film secco per mano (ISO 2808 - 5b)	: 60 - 70 micron
Essiccazione a 20°C	: Secco al tatto: 4 - 6 ore In profondità: 24 ore
Intervallo tra le mani (UNI 10794)	: Dopo almeno 24 ore
Temperatura ambiente tra + 5 °C e + 40°C	Temperatura del supporto tra + 5°C e + 40°C
Umidità relativa dell'ambiente inferiore all'80%	Umidità relativa del supporto inferiore al 10%

**COLORI:** disponibile in varie tonalità di grigio come da cartella colori

**AVVERTENZE:**

Si consiglia di attenersi agli spessori indicati per singola mano onde evitare anomalie nell'essiccazione e raggrinzimenti. Eventuali spessori superiori devono essere ottenuti con più applicazioni successive. Le mani successive alla prima vanno applicate, in ogni caso, quando la mano precedente è secca in profondità. Allungamenti dei tempi di essiccazione si possono verificare in alcune condizioni applicative senza che si pregiudichi la qualità del prodotto. Nel caso di applicazioni all'esterno verificare che la superficie sia perfettamente asciutta ed, eventualmente, attendere od asciugare. In particolari condizioni espositive, gravose per una migliore protezione del manufatto, è possibile applicare prima del FERRONOTTE una o due mani di Antiruggine scelta tra quelle della gamma.

**MAGAZZINAGGIO:**

Conservare in contenitori originali sigillati a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Tenere lontano da fiamme, scintille o fonti di calore. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione (shelf life). Le ultime quattro cifre del lotto di produzione corrispondono rispettivamente a mese ed anno.

**NORME DI SICUREZZA:**

Liquido e vapori infiammabili. Può essere letale in caso di ingestione e di penetrazione nelle vie respiratorie. Può provocare danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta. Può provocare sonnolenza o vertigini. Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza del prodotto nel sito [www.colorificiopaulin.com](http://www.colorificiopaulin.com)

**CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE**

Cat.A/i: COV massimo 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV

**VOCE DI CAPITOLATO**

FERRONOTTE PAULIN, Fondo-Finitura sintetico a base di resine alchiliche, ossido di ferro micaceo e fosfato di zinco da applicare in due mani con una resa orientativa complessiva di 4 – 5 mq/litro previa preparazione del fondo.

*-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti*

*\* La resa varia in funzione della diluizione, del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.*

*-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non potendo tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Paulin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.*



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)  
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - [www.colorificiopaulin.com](http://www.colorificiopaulin.com) - [info@colorificiopaulin.com](mailto:info@colorificiopaulin.com)

**DESCRIPTION:**

Anticorrosive enamel based on alkyd resins, zinc phosphate, aluminium and laminar micaceous iron oxide.

**FIELD OF APPLICATION:**

Suitable to protect and decorate gates, railings, fences, flowers box, etc. The combined action of anticorrosive pigments along with micaceous laminar structure provide an excellent protection against weathering and iron corrosion. It can be applied directly on sound and clean iron without any other previous anti-rust treatment. Other substrates must be treated with an adequate primer.

**SUITABLE SUBSTRATE:** iron, cast iron. Other substrates must be previously treated.

**TECHNICAL INFORMATION:**

Nature of the binder	:	alkyd
Density (EN ISO 2811-1)	:	1,37 ÷ 1,62 Kg/l
Viscosity (ASTM D1200)	:	37 ÷ 58 ` Ford cup 8
Gloss (EN ISO 2813)	:	< 10 gloss at 60 degrees
Non-volatile matter content (EN ISO 3251)	:	70 ÷ 76%

**SUBSTRATES PREPARATION:**

Cast iron: Remove all surface contamination using a suitable cleaner.

Never coated iron surfaces: Remove any trace of rust or calamine with a metal brush or sandblasting. Iron Surfaces previously coated with alkyd: remove any trace of rust or flaking paint. Clean the surface degreasing thoroughly with a cleaner or a suitable solvent. On tiny rusty spots a rust converter may be applied.

Galvanized iron: Remove any contamination from the surface using a suitable cleaner. Apply a hand of ZINCOLAC PRIMER

Copper: Let the surface lose the brightness by natural oxidation. Remove any contamination from the surface using a suitable cleaner. Apply a hand of ZINCOLAC PRIMER

Stainless steel: Sand glossy surfaces slightly to increase roughness (this is a key point for adhesion).

Remove all surface contamination using a suitable cleaner. Apply a hand of ZINCOLAC PRIMER

Plastic (PVC): Sand glossy surfaces slightly with fine abrasive paper. Remove any contamination from the surface using a suitable cleaner. Apply a hand of ZINCOLAC PRIMER. Note: check the adhesion on a small part before going on

**APPLICATION:** After substrate preparation, apply two hands of FERRNOTTE. Before applying the second hand wait 24 hours at least.

**DILUTION:** 7% max

**THINNER:** PINOSOLVE, white spirit

**SPREADING RATE:** 8- 10 m<sup>2</sup>/l; corresponding to 60-70 dried microns per hand

TOOLS: Brush, roller or spray

CLEAN UP: PINOSOLVE or white spirit immediately after use.

AIR TEMPERATURE: Min. +5 ºC / Max.+40 ºC.

RELATIVE HUMIDITY OF THE AIR: < 80%.

TEMPERATURE OF THE SURFACE: Min. +5 ºC / Max. +40 ºC.

HUMIDITY OF THE SURFACE: < 10% R.H.

DRYING TIME AT 20ºC: Touch dry 4-6 h. Hard dry 24 h.

RECOAT: after 24 h

STORAGE: Store indoors away from heat and sunlight below +40ºC.  
Flammable.

**SAFETY REGULATION:**

Flammable liquid and vapour. May be fatal if swallowed and enters airways. May cause drowsiness or dizziness Toxic to aquatic life with long lasting effects. Before using consult the Safety Data Sheet for health, safety and environmental information.

**CLASSIFICATION ACCORDING TO THE DIRECTIVE 2004/42/UE**

Cat.A/i: 500g/l (2010) max allowed. This product contains less than 500 g/l of VOC.

**DISCLAIMER:**

This information is provided to the best of our technical knowledge and is based on our experience. As workmanship, weather and equipment are all beyond our control, the Company may not be held liable for the result obtained using this product. For further information contact the Technical Service.

The spreading rate depends on dilution and substrate absorption; it is advisable to verify it by preliminary test on the specific surface.

The present sheet voids and replace any previously existing version

